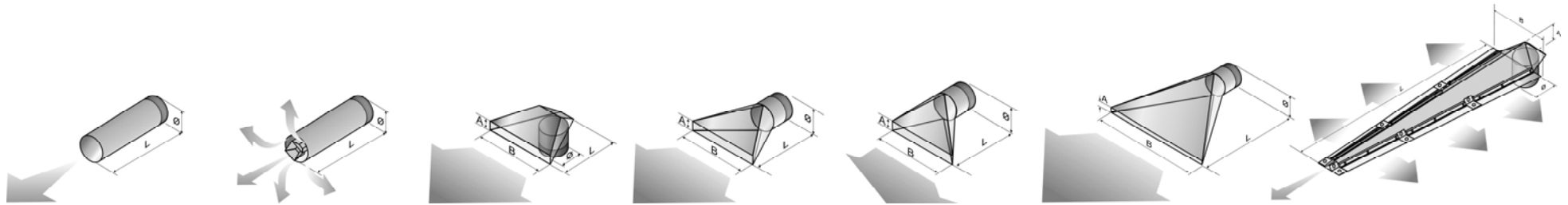


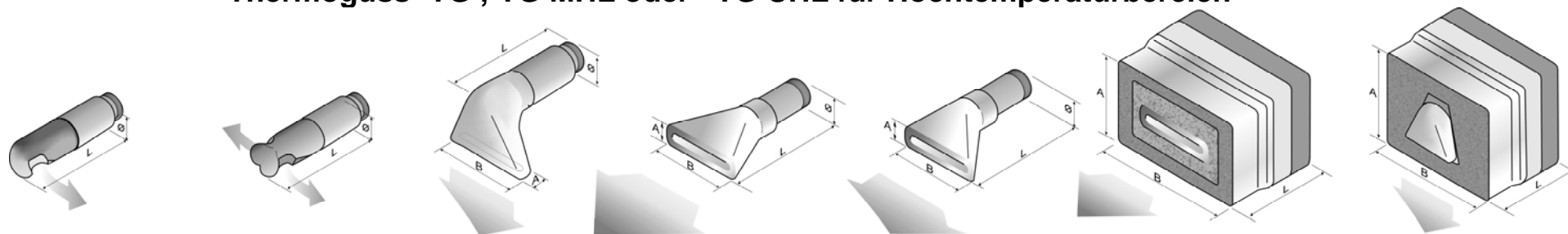
# Düsenübersicht für VSR BLASTER® Luftkanonen Normal- und Heißbereich



	Ausblasrohr		Spreizdüse		Fächerwinkeldüse		Fächerausblasdüse		Fächerausblasdüse asymmetrisch		Schlitzdüse		Isobare Schwertdüse (pat.)	
Ø	beidseitig R 2"	R 4"	R 2"	R 4"	R 2"	R 4"	R 2"	R 4"	R 2"	R 4"	R 2"	R 4"	60,3 x 4	114,3 x 5,6
L	200	500	200	300 / 500	106	240	190	340	200	350	wird den örtlichen Gegebenheiten angepasst		500 bis 2000	1000 bis 4000
A	-	-	-	-	23	35	26	40	25	30			45	95
B	-	-	-	-	150	310	150	310	160	430			180	280

Bauart	nahtloses geschw. Rohr	geschweißt	geschweißt	geschweißt	geschweißt	geschweißt	geschweißt	geschweißt	geschweißt	geschweißt	geschweißt
Materialvarianten und Temperaturen	ST 37 bis 400° C Edelstahl bis 500° C Thermax bis 800° C	ST 37 bis 400° C Edelstahl bis 500° C Thermax bis 800° C	ST 37 bis 400° C Edelstahl bis 500° C Thermax bis 800° C	ST 37 bis 400° C Edelstahl bis 500° C Thermax bis 800° C	ST 37 bis 400° C Edelstahl bis 500° C Thermax bis 800° C	ST 37 bis 400° C Edelstahl bis 500° C Thermax bis 800° C	ST 37 bis 400° C Edelstahl bis 500° C Thermax bis 800° C	ST 37 bis 400° C Edelstahl bis 500° C Thermax bis 800° C	ST 37 bis 400° C Edelstahl bis 500° C Thermax bis 800° C	ST 37 bis 400° C Edelstahl bis 500° C Thermax bis 800° C	ST 37 bis 400° C Edelstahl bis 500° C Thermax bis 800° C
Typische Anwendung	Beseitigung von Brücken-, Kamin- und Trichterbildung, tangentielle Einblasung an Silokonen und Rohren. Nicht geeignet, wenn Löcher ins Material geschossen werden können, z.B. bei feuchten, klebenden Materialien.	Beseitigung von Brücken-, Kamin- und Trichterbildung, Fluidisierung von leichtem bis mittelschwerem Material, fächert den scharfen Luftstrahl auf. Einfacher Einbau von außen, durch Bohrung Ø 116 mm, möglich.	Beseitigung von Anbackungen, leitet den Luftstrahl entlang bzw. zwischen Silowand und Material, fächert den Luftstrahl für Flächenabreinigung auf.	Beseitigung von Anbackungen, leitet den Luftstrahl entlang bzw. zwischen Silowand und Material, fächert den Luftstrahl für Flächenabreinigung auf.	Beseitigung von Anbackungen, leitet den Luftstrahl entlang bzw. zwischen Silowand und Material, fächert den Luftstrahl für Flächenabreinigung auf.	Beseitigung von Anbackungen, leitet den Luftstrahl entlang bzw. zwischen Silowand und Material, fächert den Luftstrahl für Flächenabreinigung auf.	Beseitigung von Anbackungen, leitet den Luftstrahl entlang bzw. zwischen Silowand und Material, fächert den Luftstrahl für Flächenabreinigung auf.	Beseitigung von Anbackungen an breiten, rel. kurzen Flächen, z.B. Übergabeschurren, leitet den Luftstrahl entlang bzw. zwischen Schurrenwand und Material, fächert den Luftstrahl für Flächenabreinigung auf.	Beseitigung von langen Bunkerkehlen, Abgasrohren und Klinkerkühlern etc. Beseitigung von Kamin- und Brückenbildung an Haldeanlagen. Die seitlichen Schlitze beseitigen Anbackungen, die offene Düsen Spitze beseitigt Brückenbildung. Wirkung auch bei nur Teilabdeckung der Düse mit Material.		

## Düsenübersicht für VSR BLASTER® Luftkanonen Thermoguss -TG , -TG MHL oder -TG UHL für Hochtemperaturbereich



	<b>Ausblaskopf TG</b>	<b>Doppelausblaskopf TG</b>	<b>Fächerwinkeldüse TG</b>		<b>Fächerausblasdüse TG</b>		<b>Fächerausblasdüse TG, asymmetrisch</b>	<b>Wechseldüsen-System (Pat.) Fächerausblasdüse TG</b>	<b>Wechseldüsen-System (Pat.) Fächerwinkeldüse TG</b>
Ø	R 4"	R 4"	R 4"	R 6"	R 4"	R 6"	R 4"	R 4"	R 4"
L	550	613	490	490	500	1000	500	340	305
A	-	-	87	102	87	102	105	385	640
B	-	-	345	510	360	510	260	615	560

Bauart	Guss-/Schweißkonstruktion	Guss-/Schweißkonstruktion	Guss-/Schweißkonstruktion	Guss-/Schweißkonstruktion	Guss-/Schweißkonstruktion	Guss-/Schweißkonstruktion	Schweißkonstruktion	Schweißkonstruktion
Materialvarianten	Thermoguss TG Thermoguss MHL, Thermoguss UHL, chemisch resistent	Thermoguss TG Thermoguss MHL, Thermoguss UHL, chemisch resistent	Thermoguss TG Thermoguss MHL, Thermoguss UHL, chemisch resistent	Thermoguss TG Thermoguss MHL, Thermoguss UHL, chemisch resistent	Thermoguss TG Thermoguss MHL, Thermoguss UHL, chemisch resistent	Thermoguss TG Thermoguss MHL, Thermoguss UHL, chemisch resistent	Steine :Siliziumcarbit Haltewinkel: Edelstahl Winkelrahmen: ST 37, grundiert Düsen: Thermoguss TG oder Thermoguss UHL	Steine :Siliziumcarbit Haltewinkel: Edelstahl Winkelrahmen: ST 37, grundiert Düsen: Thermoguss TG oder Thermoguss UHL
Maximaltemperatur	1200° C	1200° C	1200° C	1200° C	1200° C	1200° C	1200° C	1200° C
Typische Anwendung	Beseitigung von Ablagerungen an Rohrwärmetauschern, bei beengten Platzverhältnissen. Nachträglicher Einbau, bei kurzem Stillstand von außen, durch Bohrung Ø140mm, möglich.	Beseitigung von Ablagerungen an Rohrwärmetauschern, bei beengten Platzverhältnissen. Nachträglicher Einbau, bei kurzem Stillstand von außen, durch Bohrung Ø140mm, möglich.	Abreinigung von Ansätzen in Wärmetauschern, Rauchgaskanälen, Klinkerkühler- und Ofeneinläufen. Positionierung ungeschützt auf dem Mauerwerk.	Abreinigung von Ansätzen in Wärmetauschern, Rauchgaskanälen, Klinkerkühler- und Ofeneinläufen. Positionierung geschützt im Mauerwerk.	Abreinigung von Ansätzen in Wärmetauschern, Rauchgaskanälen, Klinkerkühler- und Ofeneinläufen. Positionierung geschützt im Mauerwerk.	Abreinigung von Ansätzen in Wärmetauschern, Rauchgaskanälen, Klinkerkühler- und Ofeneinläufen. Positionierung geschützt im Mauerwerk.	Für den schnellen Düsenwechsel von außen. Abreinigung von Ansätzen in Wärmetauschern, Rauchgaskanälen, Klinkerkühler- und Ofeneinläufen. Düsenpositionierung geschützt im Mauerwerk.	Für den schnellen Düsenwechsel von außen. Abreinigung von Ansätzen in Wärmetauschern, Rauchgaskanälen, Klinkerkühler- und Ofeneinläufen. Düsenpositionierung ungeschützt auf dem Mauerwerk.