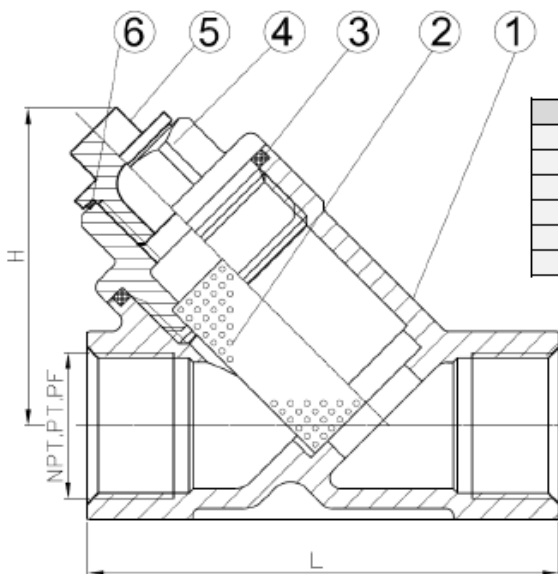
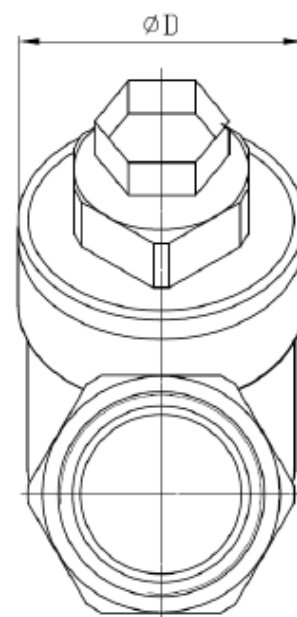


Muffenschmutzfänger, Edelstahl/ Strainer, socket type, stainless steel PA-049.466

Technische Daten	Specification
Bauform	Design
PN 40	PN 40
Gehäuse: Edelstahl 1.4408	Body: stainless steel 1.4408
Sieb: Edelstahl 1.4401	Mesh: stainless steel 1.4401
Maschenweite: 0,6 - 0,8 mm	Mesh size: 0,6 - 0,8 mm
Anschluss	Connection
Beidseitig Innengewinde	Female threads
Betriebstemperatur	Temperature Range
Max. 230°C	Max. 230°C



Teile / Parts	Stück / Qty	Material / material
1 Gehäuse / body	1	ASTM A351 CF8M
2 Sieb / Sscreen	1	AISI 304
3 Dichtung / gasket	1	PTFE
4 Kappe / cap	1	ASTM A351 CF8M
5 Entleerungsschraube / stopper	1	ASTM A351 CF8M
6 Dichtung / gasket	1	PTFE

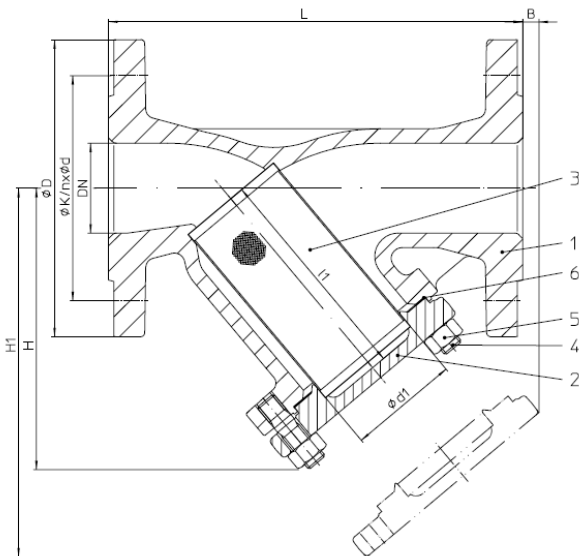


G	L	H	D	kg
¼"	65	45	31	0,23
⅜"	65	45	31	0,23
½"	65	45	31	0,24
¾"	80	53	36	0,36
1"	90	68	45	0,69
1 ¼"	105	72	50	0,86
1 ½"	120	80	59	1,35
2"	140	97	75	2,37
2 ½"	170	112	95	4,73
3"	195	129	111	7,26

Maschenweite / mesh size:
 ¼" - ¾" : 0,6 mm
 1" - 3" : 0,8 mm

Schmutzfänger, Grauguss + Sphäroguss/ Strainer, cast iron + ductile iron PA-050.015 / 050.215

Technische Daten	Specification
Bauform	Design
PN 6/16	PN 6/16
Baulänge: F1	Face to face: F1
Gehäuse: GG-25	Body: GG-25
Sieb: Edelstahl 1.4301	Mesh: stainless steel 1.4301
Maschenweite DN 15 - 50: 1 mm	Mesh size DN 15 - 50: 1 mm
Maschenweite DN 65 - 80: 1,25 mm	Mesh size DN 65 - 80: 1,25 mm
Maschenweite DN 100 - 300: 1,60 mm	Mesh size DN 100 - 300: 1,60 mm
Feinsieb: 0,25 mm	Fine screen: 0,25 mm
Ab DN 150 mit Stützkorb	From DN 150 with supporting cage
Anschluss	Connection
Schmutzfänger in Schrägsitzform	Strainer in Y-pattern
Betriebstemperatur	Temperature Range
Max. 300°C	Max. 300°C



Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
10.050	PN6	EN-JL1040	DN15-200
12.050	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.050	PN16	EN-JS1049	DN15-300
23.050	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.050	PN25	1.0619+N	DN15-200
35.050	PN40	1.0619+N	DN15-200

Bei höheren Differenzdrücken (abhängig vom Verschmutzungsgrad) ist ein Stützkorb erforderlich (DN >125 standard)

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 09 2016 C04

Teilleiste					
Pos.	Sp.p.	Bezeichnung	Fig. 10./12.050	Fig. 22./23.050	Fig. 34./35.050
1		Gehäuse	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
2		Deckel	DN ≤150: EN-JL1040, EN-GJL-250 DN >150: P265 GH, 1.0425	DN ≤80: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT DN >80: P265 GH, 1.0425	DN ≤80: P250 GH, 1.0460 DN >80: P265 GH, 1.0425
3	x	Sieb	X5CrNi18-10, 1.4301		
3.1		Stützkorb	DN >125: X5CrNi18-10, 1.4301		
4		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218		
5		Sechskantmutter	C35E, 1.1181		
6	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)		
		↳ Ersatzteile			

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500		
Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558		Standard-Flanschmaße siehe Seite 6																		
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850					
Abmessungen																				
H	(mm)	90	100	115	125	150	160	180	215	235	275	305	390	540	680					
H1	(mm)	135	150	180	205	235	250	285	330	365	425	480	610	915	1110					
B	(mm)	10	10	25	35	45	45	25	40	55	65	50	80	230	350					
l1	(mm)	56	68	82	98	114	119	134	149	169	199	224	284	434	555					
Ød1	(mm)	23	28	36	42	50	61,5	78,5	89,5	109,5	137,5	160	210	258	308					
Normalsieb	Maschenweite	(mm)	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6					
	Kvs-Wert ¹⁾	(m ³ /h)	6,9	10,8	17,8	26,1	36,7	61	98,6	146	234	376	394	652	1225	1873				
	Zeta-Wert	--	1,7	2,2	2	2,5	3	2,7	2,9	3,1	2,9	2,8	5,2	6	4,2	3,7				
Feinsieb	Maschenweite	(mm)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25				
	Kvs-Wert ¹⁾	(m ³ /h)	6,2	10,1	16,8	24,3	32,9	49,5	80,3	115	189	303	405	590	1231	1883				
	Zeta-Wert	--	2,1	2,5	2,2	2,8	3,8	4,1	4,4	4,9	4,4	4,5	4,9	7,3	4,1	3,6				
Verhältnis freier Siebfläche zur Nennweite			10	8,4	8,3	7,1	6,8	5,2	4,4	3,7	2,8	2,7	2,4	2,3	2,7	2,9				
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173		¹⁾ Kvs-Werte bei sauberem Sieb!																		
Gewichte																				
10.050	(kg)	2,5	3	4,5	5,5	7	9	13	19	26	38	54	110	--	--					
12.050	(kg)	3	4	5	7	9	12	16	21	30	43	61	121	154	335					
22.050	(kg)	3,5	4	5,5	7	9	12	16	21	28	41	58	115	154	335					
23.050	(kg)	3,5	4	5,5	7	9	12	16	21	32	47	64	--	--	--					
34./35.050	(kg)	4	5	6	8	10	13	19	24,5	35	51	71	144	--	--					

auf Anfrage in Durchgangsform erhältlich

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	
Standard-Flanschmaße		Flansche nach DIN EN 1092-1/-2 (Flanschbohrungen/-dickentoleranzen nach DIN 2533/2544/2545)														
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--
	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--
	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33
¹⁾ auch mit 8-loch Flanschbohrung nach DIN EN 1092-1/-2 möglich.																

Druck-Temperatur-Zuordnung Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

nach DIN EN 1092-2			-60°C bis <-10°C ¹⁾	-10°C bis 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	6	(bar)	--	6	5,4	4,8	4,2	3,6	--	--	--
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	auf Anfrage	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	auf Anfrage	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

nach ARI-Werknorm			-60°C bis <-10°C ¹⁾	-10°C bis 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

nach DIN EN 1092-1			-60°C bis <-10°C ¹⁾	-10°C bis 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

¹⁾ Schrauben und Muttern aus A4-70 (bei Temperaturen unter -10°C)

Schmutzfänger, Grauguss + Sphäroguss/ Strainer, cast iron + ductile iron PA-050.225 / 050.325

Technische Daten

Bauform

PN 16/25

Baulänge: F1

Gehäuse: GGG-40.3

Sieb: Edelstahl 1.4301

Maschenweite DN 15 - 50: 1 mm

Maschenweite DN 65 - 80: 1,25 mm

Maschenweite DN 100 - 300: 1,60 mm

Feinsieb: 0,25 mm

Ab DN 150 mit Stützkorb

Specification

Design

PN 16/25

Face to face: F1

Body: GGG-40.3

Mesh: stainless steel 1.4301

Mesh size DN 15 - 50: 1 mm

Mesh size DN 65 - 80: 1,25 mm

Mesh size DN 100 - 300: 1,60 mm

Fine screen: 0,25 mm

From DN 150 with supporting cage



Anschluss

Schmutzfänger in Schrägsitzform

Connection

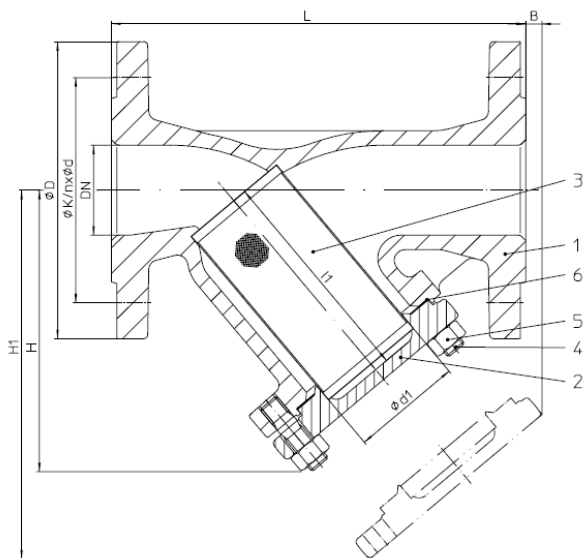
Strainer in Y-pattern

Betriebstemperatur

Max. 350°C

Temperature Range

Max. 350°C



Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
10.050	PN6	EN-JL1040	DN15-200
12.050	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.050	PN16	EN-JS1049	DN15-300
23.050	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.050	PN25	1.0619+N	DN15-200
35.050	PN40	1.0619+N	DN15-200

Bei höheren Differenzdrücken (abhängig vom Verschmutzungsgrad) ist ein Stützkorb erforderlich (DN >125 standard)

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 09 2016 C04

Teilleiste						
Pos.	Sp.p.	Bezeichnung	Fig. 10./12.050	Fig. 22./23.050	Fig. 34./35.050	
1		Gehäuse	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N	
2		Deckel	DN ≤150: EN-JL1040, EN-GJL-250 DN >150: P265 GH, 1.0425	DN ≤80: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT DN >80: P265 GH, 1.0425	DN ≤80: P250 GH, 1.0460 DN >80: P265 GH, 1.0425	
3	x	Sieb	X5CrNi18-10, 1.4301			
3.1		Stützkorb	DN >125: X5CrNi18-10, 1.4301			
4		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218			
5		Sechskantmutter	C35E, 1.1181			
6	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)			
		↳ Ersatzteile				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	
Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558																	Standard-Flanschmaße siehe Seite 6	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850			
Abmessungen																		
H	(mm)	90	100	115	125	150	160	180	215	235	275	305	390	540	680			
H1	(mm)	135	150	180	205	235	250	285	330	365	425	480	610	915	1110			
B	(mm)	10	10	25	35	45	45	25	40	55	65	50	80	230	350			
l1	(mm)	56	68	82	98	114	119	134	149	169	199	224	284	434	555			
Ød1	(mm)	23	28	36	42	50	61,5	78,5	89,5	109,5	137,5	160	210	258	308			
Normalsieb	Maschenweite	(mm)	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6			
	Kvs-Wert ¹⁾	(m ³ /h)	6,9	10,8	17,8	26,1	36,7	61	98,6	146	234	376	394	652	1225	1873		
	Zeta-Wert	--	1,7	2,2	2	2,5	3	2,7	2,9	3,1	2,9	2,8	5,2	6	4,2	3,7		
Feinsieb	Maschenweite	(mm)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25			
	Kvs-Wert ¹⁾	(m ³ /h)	6,2	10,1	16,8	24,3	32,9	49,5	80,3	115	189	303	405	590	1231	1883		
	Zeta-Wert	--	2,1	2,5	2,2	2,8	3,8	4,1	4,4	4,9	4,4	4,5	4,9	7,3	4,1	3,9		
Verhältnis freier Siebfläche zur Nennweite			10	8,4	8,3	7,1	6,8	5,2	4,4	3,7	2,8	2,7	2,4	2,3	2,7	2,9		
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173																	¹⁾ Kvs-Werte bei sauberem Sieb!	
Gewichte																		
10.050	(kg)	2,5	3	4,5	5,5	7	9	13	19	26	38	54	110	--	--			
12.050	(kg)	3	4	5	7	9	12	16	21	30	43	61	121	154	335			
22.050	(kg)	3,5	4	5,5	7	9	12	16	21	28	41	58	115	154	335			
23.050	(kg)	3,5	4	5,5	7	9	12	16	21	32	47	64	--	--	--			
34./35.050	(kg)	4	5	6	8	10	13	19	24,5	35	51	71	144	--	--			

auf Anfrage in Durchgangsform erhältlich

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300		
Standard-Flanschmaße																
Flansche nach DIN EN 1092-1/-2 (Flanschbohrungen/-dickentoleranzen nach DIN 2533/2544/2545)																
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--
	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--
	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33
¹⁾ auch mit 8-Loch Flanschbohrung nach DIN EN 1092-1/-2 möglich.																

Druck-Temperatur-Zuordnung Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

nach DIN EN 1092-2			-60°C bis <-10°C ¹⁾	-10°C bis 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	6	(bar)	--	6	5,4	4,8	4,2	3,6	--	--	--
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	auf Anfrage	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	auf Anfrage	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

nach ARI-Werknorm			-60°C bis <-10°C ¹⁾	-10°C bis 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

nach DIN EN 1092-1			-60°C bis <-10°C ¹⁾	-10°C bis 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

¹⁾ Schrauben und Muttern aus A4-70 (bei Temperaturen unter -10°C)

Schmutzfänger, Stahlguss/ Strainer, cast steel

PA-050.235 / 050.435

Technische Daten

Bauform

PN 16/40

Baulänge: F1

Gehäuse: GS-C25

Sieb: Edelstahl 1.4301

Maschenweite DN 15 - 50: 0,6 mm

Maschenweite DN 65 - 150: 1,2 mm

Maschenweite ab DN 200: 1,5 mm

Feinsieb: 0,25 mm

Ab DN 150 mit Stützkorb

Specification

Design

PN 16/40

Face to face: F1

Body: GS-C25

Mesh: stainless steel 1.4301

Mesh size DN 15 - 50: 0,6 mm

Mesh size DN 65 - 150: 1,2 mm

Mesh size from DN 200: 1,5mm

Fine screen: 0,25 mm

From DN 150 with supporting cage



Anschluss

Schmutzfänger in Schrägsitzform

Connection

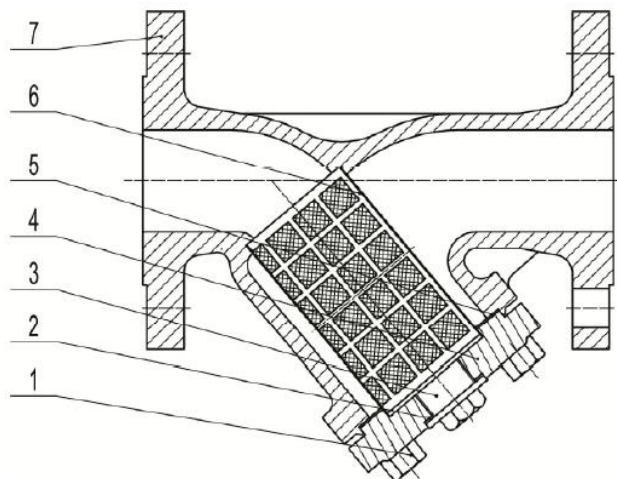
Strainer in Y-pattern

Betriebstemperatur

Max. 400°C

Temperature Range

Max. 400°C



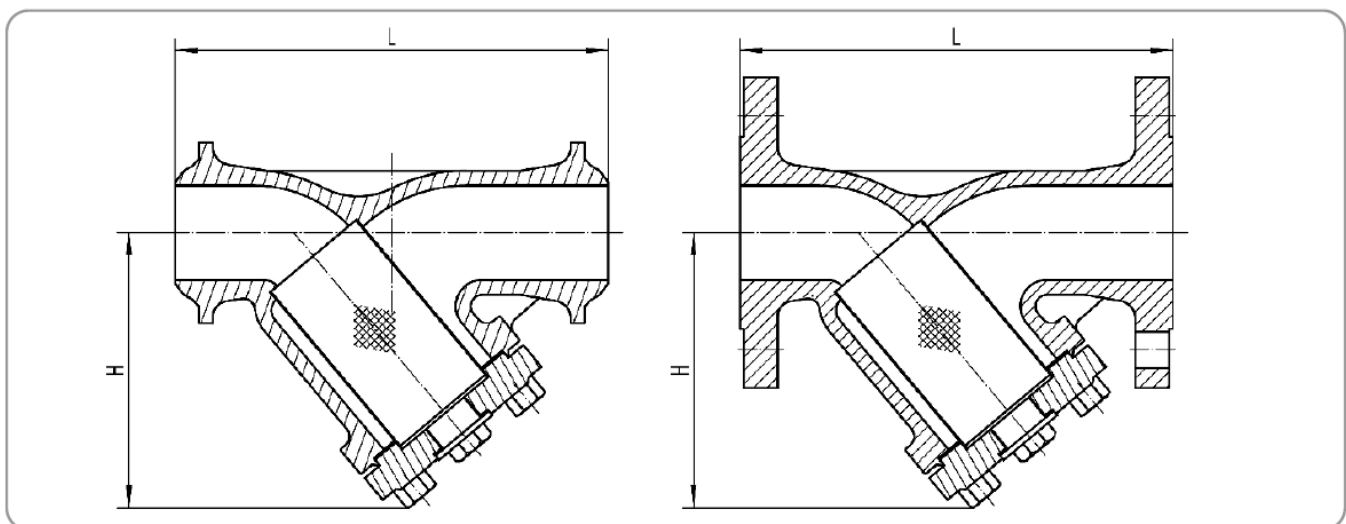
Pos.	Name	Material
1	Bolt	A193 B7, A193 B16, A193 B8M
2	Sealing gasket	Cu Alloy,
3	Drain screw	A105, F316
4	Bonnet	1.0619 (A216 WCB), 1.7357 (A217 WC6), 1.4408 (A351 CF8M)
5	Gasket	GRAPHITE+SS304 or SS316
6	Screen	SS304/SS316
7	Body	1.0619 (A216 WCB), 1.7357 (A217 WC6), 1.4408 (A351 CF8M)

Note: The chart above only lists out some common composition of y-strainer parts. We may provide other different parts material composition according to the customer's request or the actual valve working condition.

P-T data

Material	PN	Working pressure MPa / Working temperature °C													
		100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	525	550	575	595
1.0619 (A216 WCB)	16	1.36	1.27	1.14	1.04	0.94	0.88	0.84	-	-	-	-	-	-	-
	25	2.13	1.98	1.78	1.62	1.47	1.37	1.32	-	-	-	-	-	-	-
	40	3.41	3.17	2.84	2.60	2.35	2.19	2.11	-	-	-	-	-	-	-
1.4408 (A351 CF8M)	16	1,33	1,2	1,1	1,02	0,96	0,91	0,87	0,86	0,86	0,83	-	-	-	-
	25	2,07	1,87	1,72	1,6	1,5	1,42	1,36	1,35	1,34	1,3	-	-	-	-
	40	3,32	2,99	2,75	2,56	2,41	2,27	2,18	2,16	2,14	2,08	-	-	-	-
1.7357 (A217 WC6)	16	1,63	1,58	1,49	1,43	1,33	1,23	1,15	1,11	1,07	0,89	0,68	0,35	0,28	0,2
	25	2,54	2,48	2,33	2,23	2,08	1,93	1,8	1,73	1,67	1,39	1,06	0,55	0,43	0,32
	40	4,07	3,96	3,74	3,57	3,33	3,09	2,89	2,77	2,67	2,23	1,7	0,88	0,69	0,52

Note: the temperature not listed in the table is selected by linear interpolation method.



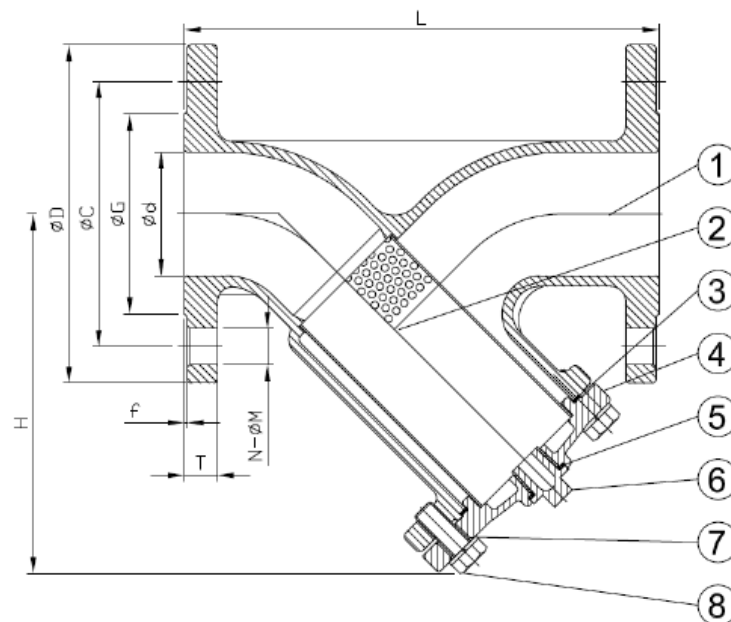
Dimensions

Note: The dimensions of flange end, please download the technology data from our website

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	
H	72	88	105	110	130	140	170	190	240	290	340	425	515	615	725	835	
Weight (kg) FL	PN16	2.5	3.4	4.6	5.5	5.6	9.2	13.5	17.3	27	39	58	113	225	270	380	620
	PN25	2.5	3.4	4.6	5.5	5.6	9.4	15	20.2	32	47.5	70	121.5	230	290	430	680
	PN40	2.5	3.4	4.6	5.5	5.6	9.4	15	20.2	32	47.5	70	127.4	240	310	470	700
Weight (kg) BW	PN16	1.0	1.6	2.6	3.0	3.8	4.2	8.2	15	22	33	50	80	160	200	340	510
	PN25	1.0	1.6	2.6	3.0	3.8	4.2	8.2	15	22	33	50	80	160	200	340	510
	PN40	1.0	1.6	2.6	3.0	3.8	42.0	8.2	15	22	33	50	80	160	200	340	510
Kv (for mesh40)	6.3	11	17.5	28	44	69	118	178	270	420	620	1100	1700	2500	3400	4400	

Schmutzfänger, Edelstahl/ Strainer, stainless steel PA-051.266 / 051.466

Technische Daten	Specification
Bauform	Design
PN 16/40	PN 16/40
Baulänge: F1	Face to face: F1
Gehäuse: Edelstahl 1.4408	Body: stainless steel 1.4408
Sieb: Edelstahl 1.4401	Mesh: stainless steel 1.4401
Dichtung: PTFE	Seal: PTFE
Maschenweite: 1 - 2 mm	Mesh size: 1 - 2 mm
Feinsieb: 0,25 mm	Fine screen: 0,25 mm
Serienmäßig mit Ablassschraube	With drain plug
Anschluss	Connection
Flanschausführung	Flanged ends
Betriebstemperatur	Temperature Range
Max. 230°C	Max. 230°C



No.	Teil / part	Material
1	Gehäuse / body	1.4408
2	Sieb / screen	AISI 316
3	Dichtung / gasket	PTFE
4	Deckel / bonnet	1.4408

No.	Teil / part	Material
5	Dichtung / gasket	PTFE
6	Stopfen / stopper	1.4408
7	Federring / spring washer	AISI 304
8	Schraube / bolt	AISI 304

PA-051.266 PN 16:

DN	d	L	H	D	C	G	f	T	N-øM	kg
15	15	130	85	95	65	45	2	14	4-14	2,5
20	20	150	87	105	75	58	2	16	4-14	3,2
25	25	160	114	115	85	68	2	16	4-14	3,9
32	32	180	114	140	100	78	2	16	4-18	5,8
40	40	200	135	150	110	88	3	16	4-18	6,7
50	50	230	155	165	125	102	3	18	4-18	8,9
65	65	290	189	185	145	122	3	18	4-18	11,9
80	80	310	200	200	160	138	3	20	8-18	17,1
100	100	350	232	220	180	158	3	20	8-18	23,9
125	125	400	274	250	210	188	3	22	8-18	31,3
150	150	480	326	285	240	212	3	22	8-22	42,4
200	200	600	397	340	295	268	3	24	12-22	68,2
250	250	730	512	405	355	320	3	26	12-26	
300	300	850	562	460	410	378	4	28	12-26	

PA-051.466 PN 40:

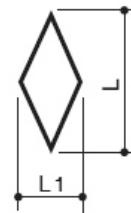
DN	d	L	H	D	C	G	f	T	N-øM	kg
15	15	130	85	95	65	45	2	16	4-14	2,5
20	20	150	87	105	75	58	2	18	4-14	3,2
25	25	160	114	115	85	68	2	18	4-14	3,9
32	32	180	114	140	100	78	2	18	4-18	5,8
40	40	200	135	150	110	88	3	18	4-18	6,7
50	50	230	155	165	125	102	3	20	4-18	8,9
65	65	290	189	185	145	122	3	22	8-18	13,7
80	80	310	200	200	160	138	3	24	8-18	19,6
100	100	350	232	235	190	162	3	24	8-22	27,4
125	125	400	274	270	220	188	3	26	8-26	35,9
150	150	480	326	300	250	218	3	28	8-26	48,7
200	200	600	397	375	320	285	3	34	12-30	78,4

Muffenschmutzfänger, Messing/ Strainer, socket type, brass PA-410.285

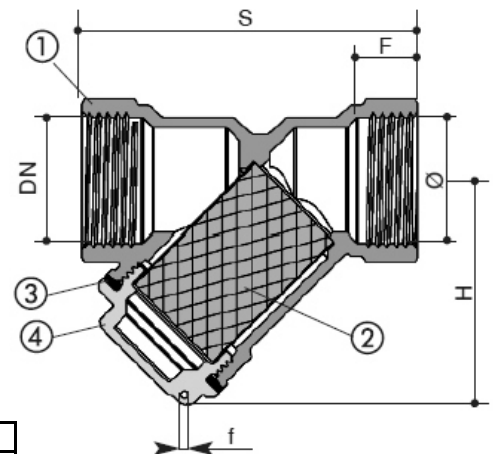
Technische Daten	Specification
Bauform	Design
PN 16	PN 16
Gehäuse: Messing	Body: brass
Sieb: Edelstahl	Mesh: stainless steel
Maschenweite: 1 mm	Mesh size: 1 mm
Anschluss	Connection
Beidseitig Innengewinde	Female threads
Betriebstemperatur	Temperature Range
Max. 100°C	Max. 100°C



No.	Part name	Material
1	Body	Brass CW 617N - UNI-EN 12165/98
2	Filter	Stainless steel AISI 304
3	Gasket	PTFE
4	Plug	Brass CW 617N - UNI-EN 12165/98



Technical Data	
Working pressure	16 bar
Working temperature	0°C + 90°C
Threaded ends	UNI ISO 228/1
Filtration Rating	900 µ / 220 mesh
¼" - 2"	1400 µ / 135 mesh
2" 1/2 - 4"	



DN	¼"	3/8"	½"	¾"	1"	1" ¼"	1" ½"	2"	2" ½"	3"	4"
Ø	10	10	15	20	25	35	41	55	60	72	90
F	9	9	11	11	14	15	15	18	19	21	25
S	46	46	56	67	74	96	104	125	146	170	210
H	31	31	40	46	50	67	74	90	107	123	152
f	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
Passo	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1,5	1,5	1,5
L	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
L1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5
fori x cm²	34	34	34	34	34	34	34	34	21	21	21